



# ZERTIFIKAT

## CERTIFICATE OF CONFORMITY

### Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme (Modul A1) nach Richtlinie 97/23/EG

Internal manufacturing checks with monitoring of the final assessment (Module A1) according to directive 97/23/EC

**Zertifikat – Nr.: ISD-22-16-0043**

Certificate – No.:

Name und Anschrift  
des Herstellers

Name and postal address  
on the manufacturer:

**Schmierer GmbH  
Neuweg 2**

**D-64521 Groß-Gerau, Germany**

**Der Hersteller ist berechtigt, für die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs hergestellten und einer Abnahme unterzogenen Druckgeräte die CE – Kennzeichnung mit unserer Kennnummer wie abgebildet zu verwenden:**

The manufacturer is authorised to provide his pressure equipment - manufactured within the scope of the examination and after passing the final assessment - with the CE-Mark and our identification number as illustrated:

# CE 0091

Prüfbericht – Nr.:  
Test report No.:

10259721 vom 16.02.2016  
(Bericht zur Fertigungsstättenbesichtigung am 23.11.2015)

Geltungsbereich:

Plattenfeder-, Kapselfeder-, Rohrfeder- u. Schneckenfeder-  
manometer der Kategorie II und niedriger, mit  $V < 0,1$  L  
Diaphragm, Capsule, Bourdon-tube and Helical Bourdon-tube  
Pressure Gauges of Category II and below, with  $V < 0.1$  L

Scope of examination:

Fertigungsstätte:  
Manufacturing plant:

Schmierer GmbH, D-64521 Groß-Gerau, Germany

Gültig bis:  
Valid:

13.05.2018

Bemerkungen / Hinweise:  
Remarks / hints:

Das Zertifikat wird unter der Voraussetzung erteilt, dass die EG-  
Entwurfsprüfungen durch das Prüflaboratorium für Druckgeräte des  
TÜV Hessen durchgeführt werden.  
EC-design examinations in the scope of this certificate have to be  
performed by the testing laboratory for pressure equipments of  
TÜV Hessen.

Anlagen: Bericht zur Fertigungsstättenbesichti-  
documents: gung Nr. 10259721 (2016-02-16) und  
Bericht zur experimentellen Prüfung  
Nr. 0474/15 (2016-02-15)

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH  
Notified body, No.: 0091

Darmstadt, 2016-02-29  
place, date



Dr.-Ing. B. Kurth